



A • Aufbauflansch EN ISO 5211

Alle Antriebsaufbauten sind möglich und die Raster erlauben ein sicheres Verriegeln des Hebels in den Stellungen "Geöffnet" und "Geschlossen".

4 • Gleitring

Der Gleitring sichert die Primärdichtheit. Er besteht aus mit PEEK verstärktem PTFE und stellt eine lange Lebensdauer der Stopfbuchse sicher. Metall/Metall-Kontakt zwischen Welle und Gehäuse wird dadurch verhindert.

5 • Betätigungswelle

Ausblասicher. Die Welle ist so dimensioniert, dass sie hohen Drehmomenten ohne Verformung oder Bruch widerstehen kann.

6 • Stopfbuchse

Gehäuse bearbeitet und mit Dachmanschetten ausgestattet. Die Stopfbuchse ist antistatisch und entspricht der Richtlinie TA Luft.

7 • Tellerfedern

Kompensieren die Abnutzung der Stopfbuchsenpackungen.

8 • Dichtelemente

Die Vielzahl der Werkstoffe und die einzigartige Konstruktion ermöglichen den Einsatz der Serie PS4 unter extremen Bedingungen (-196°C bis +280°C).

9 • Kugel

Die Bohrung in der Vertiefung der Welle erlaubt in der Stellung "Geöffnet" die Ableitung jeglichen Überdrucks.

14 • Gehäusedichtungen

Sind in das Gehäuse eingelassen und stellen die Dichtheit zwischen dem Gehäuse und den Anschlussstücken nach außen sicher.

18 • Sicherungsklammern

Sichern die Muttern der Stopfbuchse und des Hebels gegen Drehung, damit sie sich im Laufe der Zeit nicht lösen können.

A • EN ISO 5211 top flange

Makes easier the adaptation of an actuator on the valve. This flange has notches to welcome a lockable handle.

4 • Stem thrust seal

Acts as a primary sealing. Made of PTFE + PEEK, it ensures a longer lifetime and numerous cycles.

5 • Antiblow-out stem

The stem is designed to resist high operating torques without breaking nor twisting.

6 • Gland-packing

The gland box is machined and receives a V-ring packing. This assembly ensures an antistatic gland-packing, TA LUFT certified.

7 • Spring washers

The spring washers act as a spring to compensate for the packing wear.

8 • Seats

A wide range of seat materials is available. The PS4 valve can be used in many process applications from -196°C to +280°C.

9 • Ball

A cavity relief is drilled in the stem groove in order to avoid any overpressure in "Open" position.

14 • Encapsulated body seals

In PTFE, they are giving a reliable sealing between the body and connections.

18 • Safety nut lock

These nut locks ensure to keep the packing nut and the handle nut in place during valve operations.

Tests und Prüfungen

Richtlinie DGRL

Gemäß Anhang I der Richtlinie 97/23/EG (DGRL) unterliegen unsere Kugelhähne strengen Produktionskontrollen. In einem hydrostatischen Endtest wird die Druckhaltung überprüft. Die Durchführung unserer Prüfungen erfolgt gemäß den Normen ISO 5208 und NF EN 12266-2 entsprechend der Richtlinie DGRL.

Flüchtige Emissionen

Unsere Kugelhähne werden gemäß den Anforderungen der TA Luft (Punkt 3.1.8.4.) vom 27.02.1986 getestet. Die Messergebnisse zeigen, dass die Leckraten deutlich unterhalb der Grenzwerte liegen, die im Rahmen der Normen EN ISO 15848-2 und insbesondere VDI 2440_2000 gefordert werden.

Druckdichtheitsprüfung ein-/ausgangsseitig

Die ein-/ausgangsseitigen Leckraten (In-Line-Leakage) entsprechen der Dichtheit zwischen der Kugel und den Dichtelementen.

Wir kontrollieren, dass in geschlossener Stellung nicht eine einzige Luftblase aus der Druckluft in der Kugel entweicht.

Unsere Kugelhähne entsprechen allesamt der Kategorie "A" gemäß EN 12266-1:
keine Blase = keine Leakage

Tests

PED directive

According to Pressure European Directive (PED) 97/23/EC, all our ball valves are controlled during the production process. A final hydrostatic pressure test is achieved before dispatch or warehousing. Our tests are conducted according ISO 5208 international standard.

Fugitives Emissions

Our valves are tested according TA LUFT 02/27/1986 (Pt 3.1.8.4) requisition. Measure show leakage rate much lower than the level requested EN ISO15848-2 by regulations such as VDI 2440_2000.

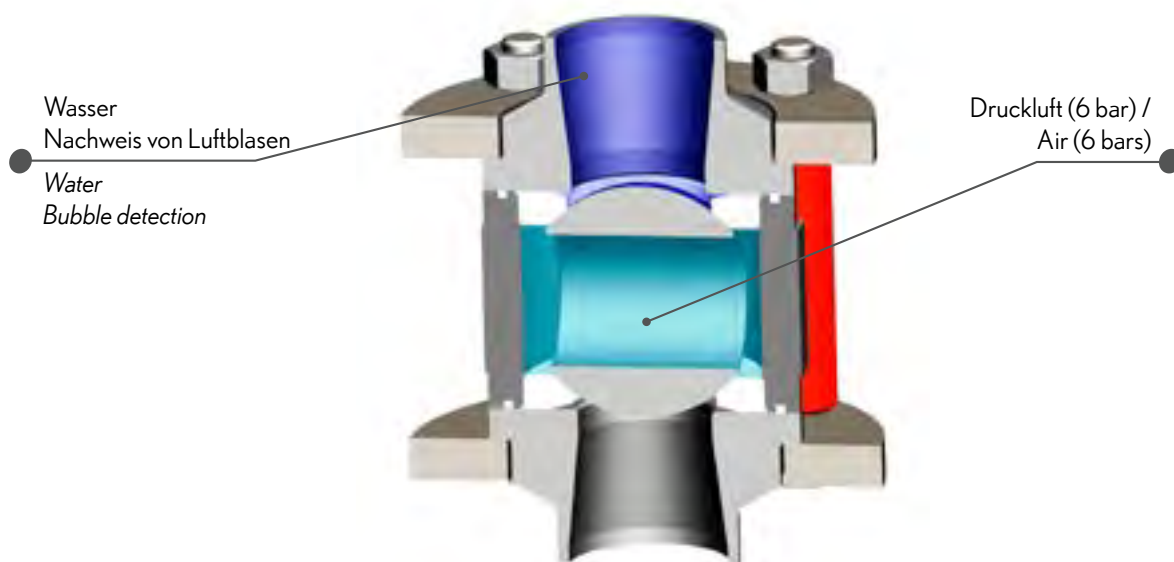
Test pressure of the ball sealing

The upstream/downstream leakage rate, (in-line leakage), is the sealing between the ball and the seats.

We check that absolutely no bubble escape from air pressurized trapped in the volume inside closed ball.

All our valves are "A" Cat.: EN 12266-1
no bubble = no leak

Ausgangsseitig / Downstream



Eingangsseitig / Upstream

Vakuumfestigkeit

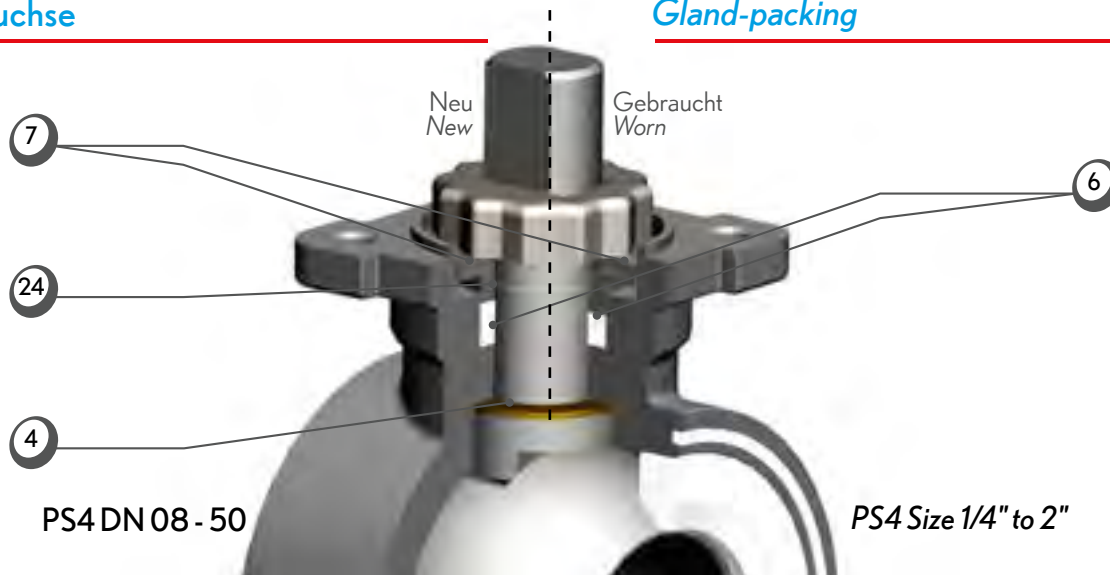
Aufbau und Produktion unserer 2- und 3-teiligen Kugelhähne garantieren eine Vakuumtauglichkeit bis mindestens 10^{-3} mbar ($0,75 \cdot 10^{-3}$ Torr).

Vacuum resistance

Design and manufacturing of our 2-piece and 3-piece ball valve allow a vacuum capability of at least 10^{-3} mbar ($0,75 \cdot 10^{-3}$ Torr).

DICHTUNGSSYSTEM SEALING DESIGN

Stopfbuchse



Aufbau gemäß NF EN 12516-1, DIN 3841, ANSI B16.34

Antistatisch gemäß ISO 7121, NF EN 1983

Stopfbuchsenpackung (6) aus
PTFE + Kohlenstoff + Graphit (DN < 50)

Kugel/Feder-Baugruppe (B) zwischen Welle und Gehäuse einerseits sowie Welle und Hahnkugel andererseits (DN > 50)

Primärdichtheit über Gleitring (4) aus mit PEEK verstärktem PTFE

Sekundärdichtheit über Dachmanschette (6), die die Dichtheit gewährleistet, wenn der Druck vom Gehäuse des Hahns kommt

Edelstahl-Dichtring (24)

Beseitigung des Spiels der Packung über Tellerfedern (7)

Dichtelement-Halterung (20) auf DN > 50

Gland-packing

Design according NF EN 12516-1, DIN 3841, ANSI B16.34

Antistatic gland packing according to ISO 7121, NF EN 1983

Gland packing (6) in PTFE+ carbon + graphite (DN < 2")

Ball / spring system (B) between stem & body and stem & ball (DN > 2")

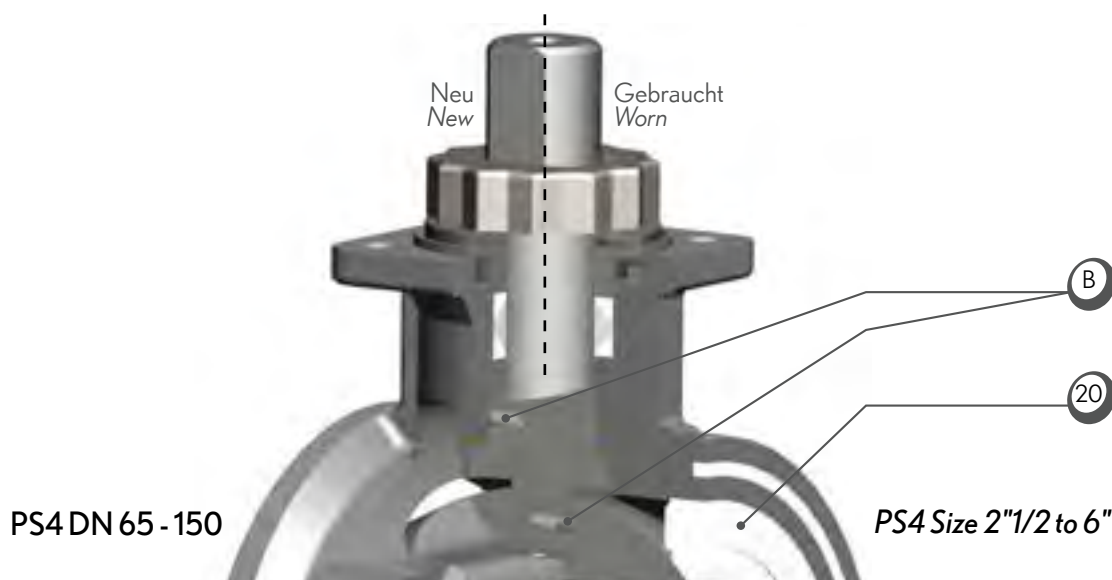
Primary sealing with thrust seal (4) in PEEK reinforced PTFE

Secondary sealing with a "V-ring" packing (6) to allow sealing under pressure coming from the valve body

Gland in stainless steel (24)

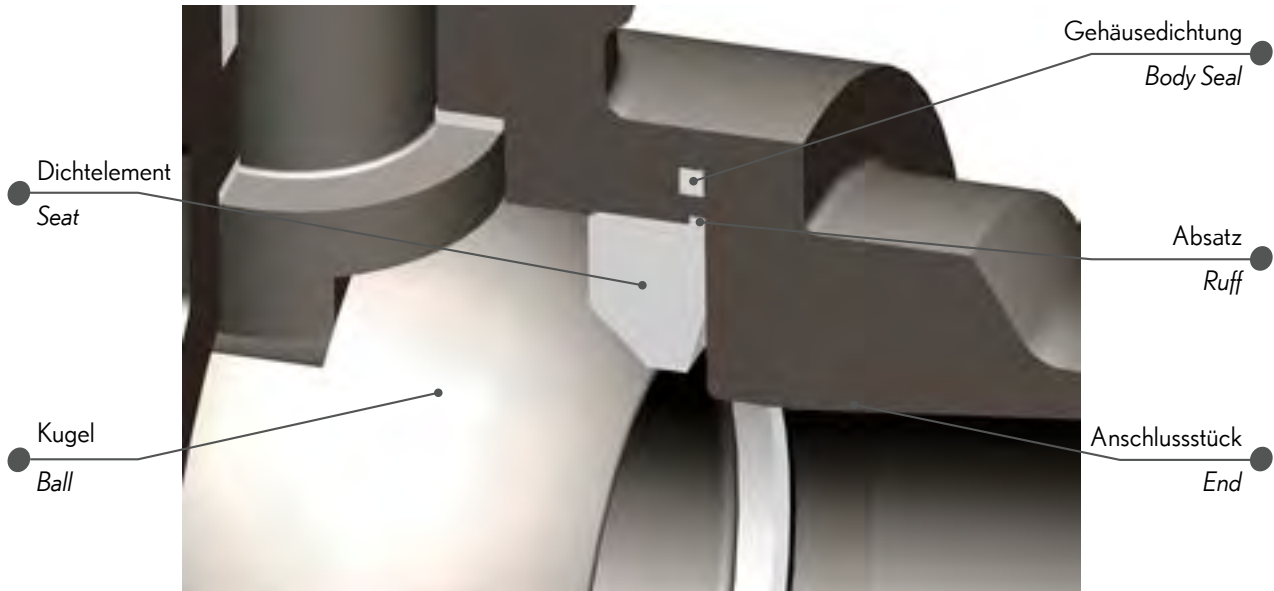
Wear compensation by the mean of a pair of spring washers (7)

Seat support (20) on DN > 2"



Dichtelemente und Gehäusedichtungen

Seats and body seals



Eingelassene Gehäusedichtungen garantieren Dichtheit nach innen und außen.

Dichtelementprofile sind auf eingangs- und ausgangsseitig optimale Dichtheit ausgelegt.

Elastizität der Dichtelemente absorbiert die Druckspannung.

Progressive Weite optimiert die Drehmomente.

Absatz verhindert das Abreißen der Dichtelemente, wenn der eingangsseitige Druck den ausgangsseitigen Druck übersteigt.

Built-in body seals to guarantee internal/external tightness.

Seats profiles designed for upstream/downstream sealing.

Seats elasticity to absorb pressure stress.

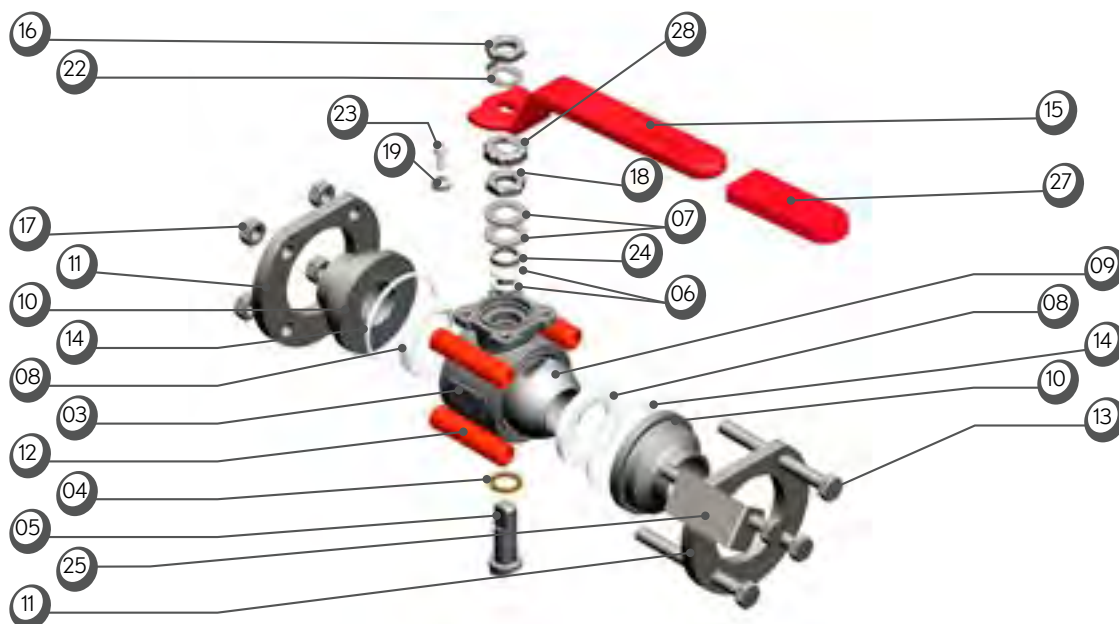
Progressive bearing to optimize operating torques.

Ruff to avoid the seat to be taken away when upstream pressure is higher than downstream pressure.

STÜCKLISTE COMPONENTS

DN 08 - 50

Size 1/4" to 2"



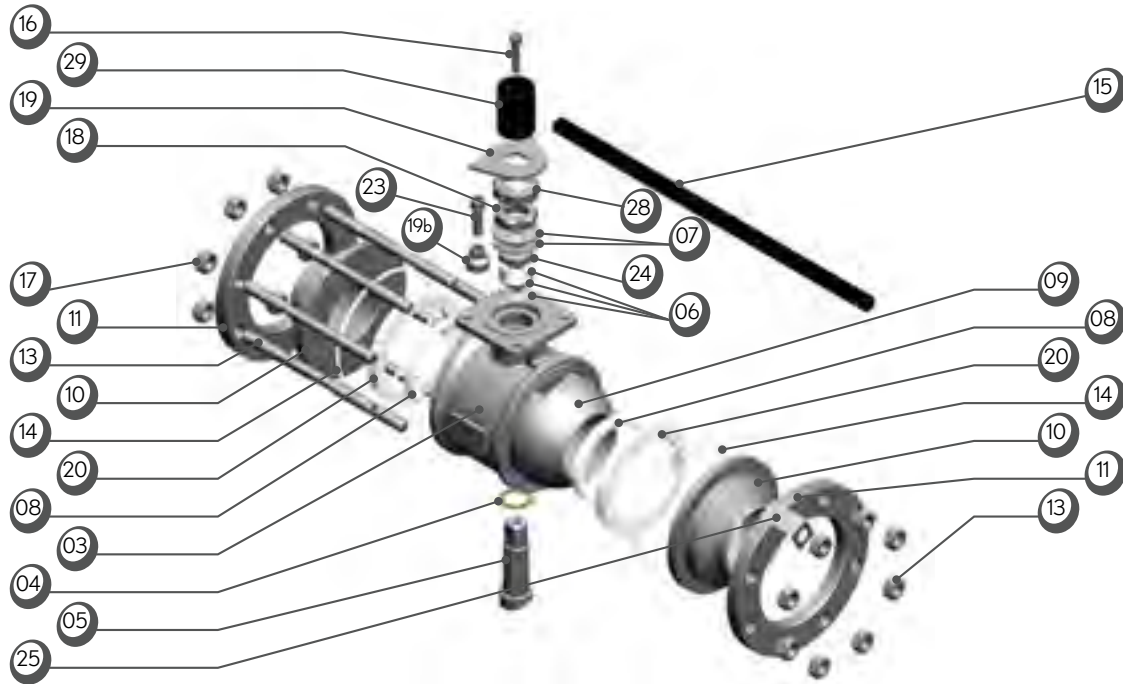
Nr.	Anz.	Beschreibung	Werkstoff (EN)			Item	Qty	Description	Material (ASTM)	
			Edelstahl	Stahl					S.steel	C.steel
03	1	Gehäuse	1.4409	1.0619 Kataphoresiert	* Durchbohrte Kugel standardmäßig * Drilled ball as standard	03	1	Body	CF3M (316L)	A216 WCB cataphoresis treatment
04	1	Gleitring	PTFE + 20% PEEK	PTFE + 20% PEEK		04	1	Stem thrust seal	20% PEEK PTFE	20% PEEK PTFE
05	1	Betätigungswelle	1.4404	1.4404		05	1	Stem	316L	316L
06	1	Stopfbuchsenpackung Chemietaugliche Ausf.	PTFE + 33% C + 2% Gr	PTFE + 33% C + 2% Gr		06	1	Gland packing Chemical version	33% C + 2% Gr PTFE	33% C + 2% Gr PTFE
		Feuerfeste Ausführung	Graphit	Graphit				Fire-Safe version	Graphite	Graphite
07	2	Federringe		1.4310		07	2	Spring washers	301	301
08	2	Dichtelemente	PTFE	PTFE + 20% PEEK		08	2	Seats	PTFE	20% PEEK PTFE
09*	1	Kugel		1.4409		09*	1	Ball	CF3M (316L)	
10	2	Freie Anschlussstücke (DN 10 - 25)	1.4404	1.1151 Kataphoresiert		10	2	Loose ends (DN 10 to 25)	316L	1020 cataphoresis treatment
		Freie Anschlussstücke (DN 32 - 50)		1.0460 Kataphoresiert				Loose ends (DN 32 to 50)		A105 cataphoresis treatment
		Feste Anschlussstücke		1.1151 Kataphoresiert				Fixed ends		1020 cataphoresis treatment
		Anschlussstücke mit Flansch						Flanged ends		
11	2	Drehbare Gehäuse-Flansche	1.4307	1.0144 Kataphoresiert		11	2	Body flanges	304L	A 501 cataphoresis treatment
12	4	Distanzstück	PTFE rot	PTFE rot		12	4	Distance piece	Red PTFE	Red PTFE
13	4	Bolzen DN 10 - 40	1.4301	Klasse 8.8		13	4	Screw Size 1/4" to 1 1/2"	304	Class 8.8
		Stehbolzen DN 50	1.4301	1.4301				Stud Size 2"	304	304
14	2	Gehäusedichtung Chemietaugliche Ausf.	PTFE	PTFE		14	2	Body seal Chemical version	PTFE	PTFE
		Feuerfeste Ausführung	1.4404 + Graphit	1.4404 + Graphit				Fire-Safe version	316L + Graphite	316L + Graphite
15	1	Standardhebel	1.1181	1.1181		15	1	Handle standard	1035	1035
		Optionaler Hebel	Siehe Abschnitt BETÄTIGUNGSOPTIONEN					Handle option	See OPTIONS FOR OPERATION	
16	1	Hebelmutter	1.4404	1.4404		16	1	Lever nut	316L	316L
16b	1	Hebelschraube TH DN 10	1.4301	1.4301		16b	1	Lever screw DN 10	304	304
		Klemmmuttern						Nut screw		
17	4	DN 10 - 40	1.4301	Klasse 10.8		17	4	Size 1/4" to 1 1/2"	304	Class 10.8
	8	DN 50	1.4301	1.4301			8	Size 2"	304	304
18	1	Dichtungsmutter	1.4404	1.4404		18	1	Nut gland	316L	316L
19	1	Anschlagsverlängerung	1.4307	1.4307		19	1	Stop ring	304L	304L
22	1	Sicherungsklammer der Hebelmutter	1.4307	1.4307		22	1	Nut stop	304L	304L
23	1	Chc-Anschlagbolzen	1.4301	1.4301	23	1	Screw stop	304	304	
24	1	Dichtring	1.4404	1.4404	24	1	Gland	316L	316L	
25	1	Typenschild (optional)	1.4307	1.4307	25	1	Identification label (option)	304L	304L	
27	1	Farbcodierung (optional)	PVC	PVC	27	1	Color plastic cover (option)	PVC	PVC	
28	1	Sicherungsklammer der Stopfbuchsenmutter	1.4307	1.4307	28	1	Stop nut gland	304L	304L	

* Durchbohrte Kugel standardmäßig
* Drilled ball as standard

STÜCKLISTE COMPONENTS

DN 65 - 150

Size 2"1/2 to 6"



Nr.	Anz.	Beschreibung	Werkstoff (EN)		Item	Qty	Description	Material (ASTM)	
			Edelstahl	Stahl				S.steel	C.steel
03	1	Gehäuse	1.4409	1.0619 Kataphoresiert	03	1	Body	CF3M (316L)	A216 WCB cataphoresis treatment
04	1	Gleitring	PTFE + 20% PEEK	PTFE + 20% PEEK	04	1	Stem thrust seal	20% PEEK PTFE	20% PEEK PTFE
05	1	Betätigungswelle	1.4404	1.4404	05	1	Stem	316L	316L
06	1	Stopfbuchsenpackung	PTFE	PTFE	06	1	Gland packing	PTFE	PTFE
		Feuerfeste Ausführung	Graphit	Graphit			Fire-Safe version	Graphite	Graphite
07	2	Federringe	1.4310	1.4310	07	2	Spring washers	301	301
08	2	Dichtelemente	PTFE	PTFE	08	2	Seats	PTFE	PTFE
09	1	Kugel	1.4409	1.4409	09	1	Ball	CF3M (316L)	CF3M (316L)
10	2	Freie Anschlussstücke (DN 65 - 100)	1.4404	1.0460 Kataphoresiert	10	2	Loose ends (DN 65 to 100)	316L	A105 cataphoresis treatment
		Freie Anschlussstücke (DN 125 - 150)		1.1151 Kataphoresiert			Loose ends (DN 125 to 150)		1020 cataphoresis treatment
		Anschlussstücke mit Flansch		1.1151 Kataphoresiert			Flanged ends		1020 cataphoresis treatment
11	2	Drehbare Gehäuse-Flansche	1.4307	1.0037 Kataphoresiert	11	2	Body flanges	304L	A283 Gr C cataphoresis treatment
13	Stehbolzen		1.4307	1.0060	13	Stud		304L	A572
	12	DN 65				12	Size 2"1/2		
	16	DN 80 -125				16	Size 3" to 5"		
	20	DN 150				20	Size 6"		
14	2	Gehäusedichtungen	PTFE	PTFE	14	2	Body seal	PTFE	PTFE
		Feuerfeste Ausführung	1.4404 + Graphit	1.4404 + Graphit			Fire-Safe version	316L + Graphite	316L + Graphite
15	1	Standardhebel	1.0037 Kataphoresiert		15	1	Handle standard	A283 Gr C cataphoresis treatment	
		Optionaler Hebel	Siehe Abschnitt BETÄTIGUNGSOPTIONEN				Handle option	See OPTIONS FOR OPERATION	
16	1	Hebelschraube	1.4301	1.4301	16	1	Handle screw	304	304
17	Klemmmuttern		1.4307	Klasse 8.8	17	Nut screw		304L	Class 8.8
	6	DN 65				6	Size 2"1/2		
	8	DN 80 -125				8	Size 3" to 5"		
	10	DN 150				10	Size 6"		
18	1	Dichtungsmutter	1.4404	1.4404	18	1	Nut gland	316L	316L
19	1	Anschlagplatte	1.4307	1.4307	19	1	Stop plate	304L	304L
19b	1	Anschlagring	1.4307	1.4307	19b	1	Locking plug	304L	304L
20	2	Dichtelement-Halterung	PTFE + 25% Glasfaser oder 1.4404 (optional)		20	2	Seat holder	25% glassfilled PTFE or 316L (option)	
23	1	Chc-Anschlagbolzen	1.4301	1.4301	23	1	Stop screw	304	304
24	1	Dichtring	1.4404	1.4404	24	1	Gland	316L	316L
25	1	Typenschild (optional)	1.4307	1.4307	25	1	Identification label (option)	304L	304L
28	1	Sicherungsklammer der Stopfbuchsenmutter	1.4307	1.4307	28	1	Stop nut gland	304L	304L
29	1	Standard-Hebeladapter	1.0037 Kataphoresiert	1.0037 Kataphoresiert	29	1	Handle adaptorator standard	A283 Gr C cataphoresis treatment	
		Optionaler Hebeladapter	1.4305	1.4305			Handle adaptorator option	303	303

* Durchbohrte Kugel standardmäßig
* Drilled ball as standard

* Durchbohrte Kugel standardmäßig
Drilled ball as standard

DICHTUNGSTYPEN SEATS & SEALS MATERIAL

Technische Daten

PY4 : Dichtelemente TF 3215 (PTFE + Kohlenstoff)

Temperaturbereich -200°C / +200°C

Ausführung ohne Verlängerung für Anwendungen ohne Risiko der Vereisung

Edelstahlausführungen, 316L, 904L (UB6), 304L, Alloy.

Standardausführung:

Kugelbohrung in der Aussparung zum Druckabbau im Gehäuse in der Stellung "Geöffnet". Kugelbohrung eingangsseitig zur Erhöhung des Druckabbaus in der Stellung "Geschlossen".

Zulassungen:

DGRL 97/23/EG

TA-Luft (Konformität in Bezug auf flüchtige Emissionen)

AD Merkblatt 2000

Optionen:

ATEX 94/9/EG

π-Kennzeichnung gemäß TPED 2010/35/UE:

ADR-Zertifizierung § 1.8.7.6

Technical data

PY4 : TF 3215 seats (PTFE + Carbon).

Temperature range: -200°C / +200°C

Version without extension for applications without risk of freezing.

Stainless steel, 316L, 904L, 304L, Alloy version.

Standard version:

Ball drilling in the stem mark for cavity relief in the open position.

Upstream vent hole for cavity relief in the closed position.

Approvals:

PED 97/23/EC

TA-Luft (fugitive emissions)

AD2000 Merkblatt

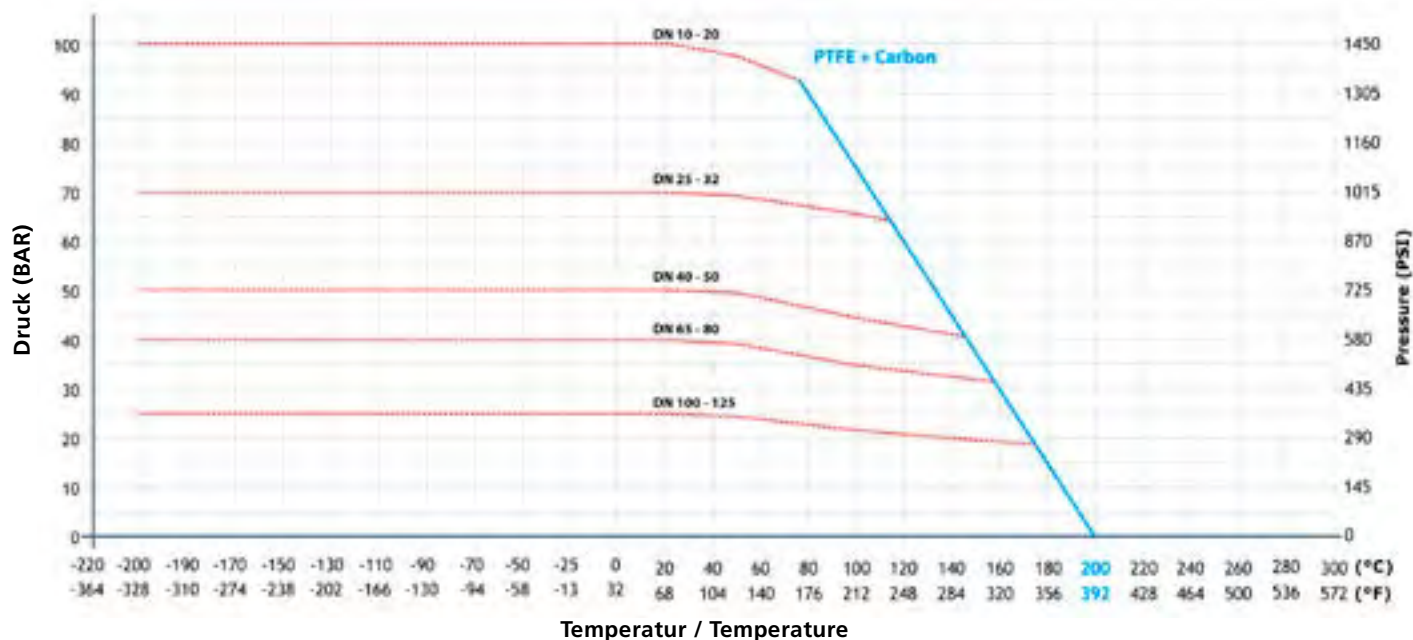
Options:

ATEX 94/9/EC

π marking according to 2010/35/UE TPED:

certification ADR §1.8.7.6

Druck-Temperatur-Kurven Pressure/Temperature diagrams



----- mechanische Festigkeit des Gehäuses
— mechanische Festigkeit der Dichtelemente

Alle Angaben beziehen sich auf einen vollen Durchgang.

----- mechanical strength of body
— mechanical strength of seats

All values are given for full bore size.

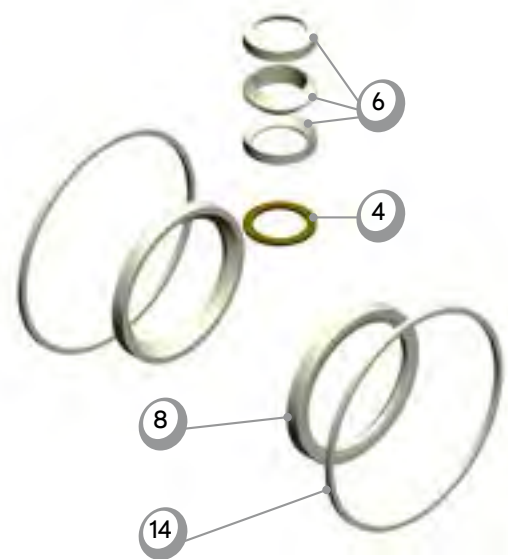
DICHTUNGSTYPEN SEATS & SEALS MATERIAL

DN 10 - 50 | Size 1/4" to 2"

DN 65 - 200 | Size 2 1/2" to 8"



- 8 • 2 Dichtelemente
14 • 2 Gehäusedichtungen
6 • 1 Stopfbuchsenpackung:
4 • 1 Gleitring
- DN 10 - 50 = 2-teilig
DN 65 - 200 = 3-teilig



- 8 • 2 seats
14 • 2 body seats
6 • 1 gland-packaging: size 3/8" to 2" = 2 parts
size 2 1/2" to 8" = 3 parts
4 • 1 stem thrust seat

Teil - Hahntyp Item - Valve type	04	06	08	14
-------------------------------------	----	----	----	----

PH4	PE HD	PE HD	PE HD	PE HD
PJ4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	Fluorsilikon	TFM 1600	Fluorsilikon
PN4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE + 33% C + 2% Gr 33%C+2%Gr PTFE	TFM 1600	PTFE
PP4	PEEK	PTFE + 33% C + 2% Gr 33%C+2%Gr PTFE	PEEK	PTFE
PS4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE + 33% C + 2% Gr 33%C+2%Gr PTFE	TFM 1600	PTFE
PY4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE + 33% C + 2% Gr 33%C+2%Gr PTFE	PTFE + Kohlenstoff PTFE+Carbon	PTFE
PZ4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE + 33% C + 2% Gr 33%C+2%Gr PTFE	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE

PH4	PE HD	PE HD	PE HD	PE HD
PJ4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	Fluorsilikon	TFM 1600	Fluorsilikon
PN4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE	TFM 1600	PTFE
PP4	PEEK	PTFE	PEEK	PTFE
PS4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE	TFM 1600	PTFE
PY4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE	PTFE + Kohlenstoff PTFE+Carbon	PTFE
PZ4	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE	PTFE + 20% PEEK 20%PEEK PTFE	PTFE

KV-WERTE - CODIERUNG KV VALUES - CODIFICATION

KV-WERTE | KV VALUES

Voller Durchgang / Full Bore

DN	Size	$\Delta P = 1 \text{ bar}$ Kv (m ³ /h)	$\Delta P = 0.001 \text{ bar}$ Durchfluss / flow (m ³ /h)
8	1/4"	6	0.19
12	3/8"	8	0.25
15	1/2"	13	0.40
20	3/4"	26	0.81
25	1"	46	1.47
32	1 1/4"	82	2.59
40	1 1/2"	120	3.81
50	2"	223	7.07
65	2 1/2"	423	13.37
80	3"	617	19.52
100	4"	1154	36.49
125	5"	1883	59.56
150	6"	2844	89.95

Durchflusskoeffizient: Kv

$$K_v = Q \cdot \sqrt{d / \Delta P} \text{ in m}^3/\text{h}$$

ΔP = Druckverlust in bar

Q = Durchflussvolumen in m³/h

d = Flüssigkeitsdichte

$$\Delta P = d(Q/K_v)^2$$

$$Q = K_v \cdot \sqrt{(\Delta P/d)}$$

Reduzierter Durchgang / Reduced Bore

DN	Size	$\Delta P = 1 \text{ bar}$ Kv (m ³ /h)	$\Delta P = 0.001 \text{ bar}$ Durchfluss / flow (m ³ /h)
15	1/2"	8	0.25
20	3/4"	13	0.40
25	1"	26	0.81
32	1 1/4"	46	1.47
40	1 1/2"	82	2.59
50	2"	120	3.81
65	2 1/2"	223	7.07
80	3"	397	12.56
100	4"	560	17.71
125	5"	942	29.80
150	6"	1433	45.32
200	8"	2011	63.60

Flow coefficient: Kv

$$K_v = Q \cdot \sqrt{d / \Delta P} \text{ in m}^3/\text{h}$$

ΔP = pressure drop in bar

Q = flow in volume in m³/h

d = density

$$\Delta P = d(Q/K_v)^2$$

$$Q = K_v \cdot \sqrt{(\Delta P/d)}$$

CODIERUNG | CODIFICATIONS

Typ der Dichtelemente Seats		Typ des Anschlussstücks Body flange		Anschluss Connection		Durchgang Bore		Werkstoff Material	
PS4	TFM 1600	L	Frei Loose ends	BW	Stumpfschweißung Butt Welding	V	Reduziert Reduced bore	A	Stahl Carbon steel
PZ4	PTFE + 20% PEEK 20% PEEK PTFE	T	Versenkter Kanal Flush mounted	CL	Klemme Clamp ends	N	Voll / Nennweite Full bore	I	Edelstahl / Stainless steel 316L
PP4	PEEK			DB	Doppelring Compression fittings	T	Direkt True Bore	F	Niedriger Ferritgehalt < 1% Low Ferrite < 1%
PN4	TFM 1600			FB	3/8" NPSM	S	Invertiert Inverted	U	Uranus B6 904L
PY4	Kryogen Cryo special			FC	Behälterboden Tank bottom			H	Alloy C22
PJ4	TFM 1600			SW	Muffenschweißung Socket Welding			J	Edelstahl / Stainless steel 304L
PH4	PE HostalenGUR UHMWPE			TB	Briggs-Gewinde NPT threaded			D	Super Duplex 1.4410
				TG	GAZ-Gewinde BSP threaded			C	Duplex 1.4462
				O4	Orbitalschweißung Orbital welding				

Auf Anfrage

- Kombination unterschiedlicher Anschlussstücke
- andere Werkstoffe
- spezifische Anschlussstücke

Upon request

- Mix of connections
- others materials
- specific ends

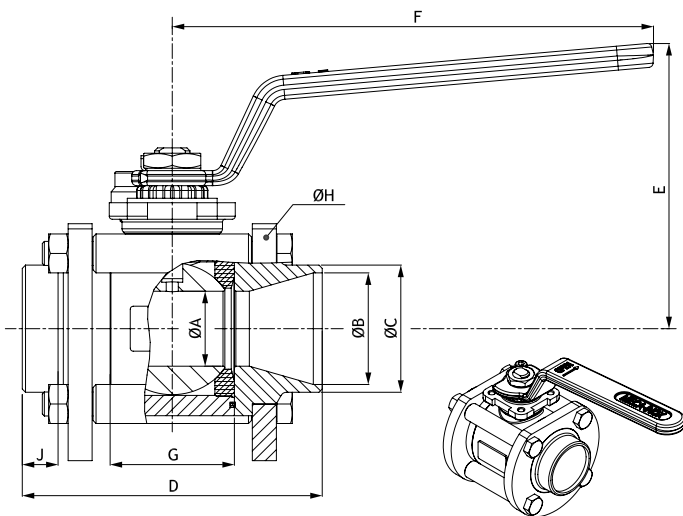
ANSCHLÜSSE TYPE OF CONNECTIONS

Stumpfschweißung

DN 15 - 65
Reduzierter Durchgang
ISO-Rohr

Butt Weld

Size 1/2" to 2 1/2"
Reduced bore
ISO pipe

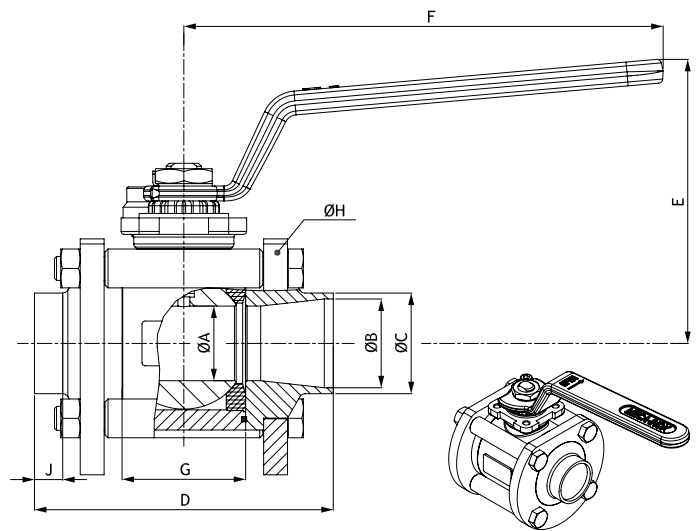


Stumpfschweißung

DN 08 - 50
Voller Durchgang
ISO-Rohr

Butt Weld

Size 1/4" to 2"
Full bore
ISO pipe



DN Size		PN	Ø A	Ø B Edelstahl S.Steel	Stahl C.Steel	Ø C	D	E	F	G	Ø H	J	ISO 5211	Gewicht (kg) Weight (kg)
15	1/2"	100	11.1	17.3	15.5	21.3	65	70	120	20.4	56	8.5	F03	0.650
20	3/4"	100	14	22.9	20.5	26.9	70	73	120	24.4	63	8.8	F03	0.800
25	1"	100	19	29.7	27.3	33.7	85	91	160	31.6	80	9.1	F04	1.610
32	1"1/4	70	25	37.2	34.4	42.4	100	95	160	41.4	88	11.9	F04	2.100
40	1"1/2	70	32	43.1	40.3	48.3	110	111	190	48.2	104	10.9	F05	3.120
50	2"	50	38	54.5	52.3	60.3	125	116	190	56.2	117	14.1	F05	4.300
65	2"1/2	50	50	70.3	66.1	76.1	150	137	230	71	148	13.2	F07	8.590

08	1/4"	100	11.1	9.5	8.9	13.5	65	70	120	20.4	56	6.4	F03	0.640
12	3/8"	100	11.1	13.2	12.6	17.2	65	70	120	20.4	56	7.3	F03	0.640
15	1/2"	100	14	17.3	15.5	21.3	70	73	120	24.4	63	7.3	F03	0.800
20	3/4"	100	19	22.9	20.5	26.9	85	91	160	31.6	80	7.2	F04	1.610
25	1"	70	25	29.7	27.3	33.7	100	95	160	41.4	88	9.4	F04	2.080
32	1 1/4"	70	32	37.2	34.4	42.4	110	111	190	48.2	104	9.2	F05	3.310
40	1 1/2"	50	38	43.1	40.3	48.3	125	116	190	56.2	117	10.7	F05	4.270
50	2"	50	50	54.5	52.3	60.3	150	137	230	71	148	8.6	F07	8.690

ANSCHLÜSSE TYPE OF CONNECTIONS

Stumpfschweißung

DN 80 - 200
Reduzierter Durchgang
ISO-Rohr

Butt Weld

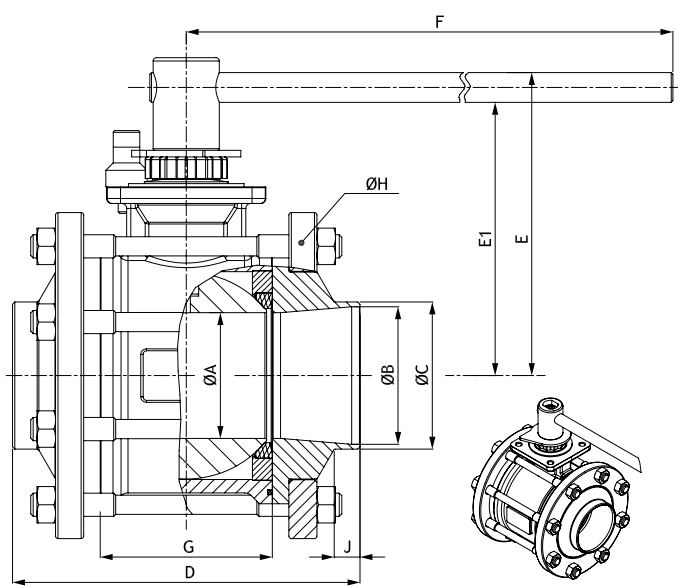
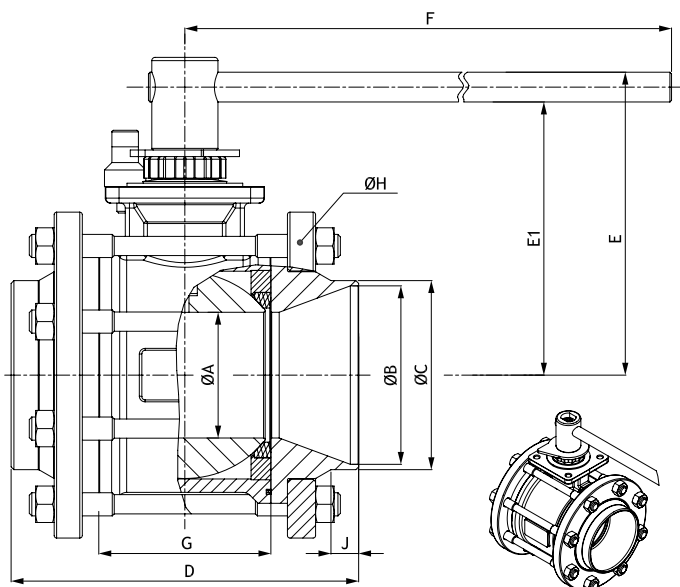
Size 3" to 8"
Reduced bore
ISO pipe

Stumpfschweißung

DN 65 - 150
Voller Durchgang
ISO-Rohr

Butt Weld

Size 2 1/2 to 6"
Full bore
ISO pipe



DN Size		PN	Ø A	Ø B Edelstahl S.Steel	Stahl C.Steel	Ø C	D	E	E1	F	G	Ø H	J	ISO 5211	Gewicht (kg) Weight (kg)
80	3"	40	64	83.1	78.9	88.9	180	171	153	370	84	174	12.8	F07	14.840
100	4"	40	76	107.9	101.7	114.3	210	182	165	440	104	197	16.4	F10	22.310
125	5"	25	100	133.7	131.7	139.7	230	204	184	505	130	236	12.9	F10	33.980
150	6"	25	125	162.3	159.3	168.3	260	248	221	710	157	288	11.6	F12	57.940
200	8"	16	150	211.5	207.9	219	290	270	243	710	185	324	12.1	F12	78.900
65	2"1/2	40	64	70.3	66.3	76.1	180	171	153	370	84	174	14.4	F07	14.800
80	3"	40	76	83.1	78.9	88.9	210	182	165	440	104	197	14.9	F10	22.510
100	4"	25	100	107.9	101.7	114.3	230	204	184	505	130	236	12.7	F10	34.360
125	5"	25	125	133.7	131.7	139.7	260	248	221	710	157	288	12.6	F12	58.430
150	6"	16	150	162.3	159.3	168.3	290	270	243	710	185	324	10.9	F12	80.860

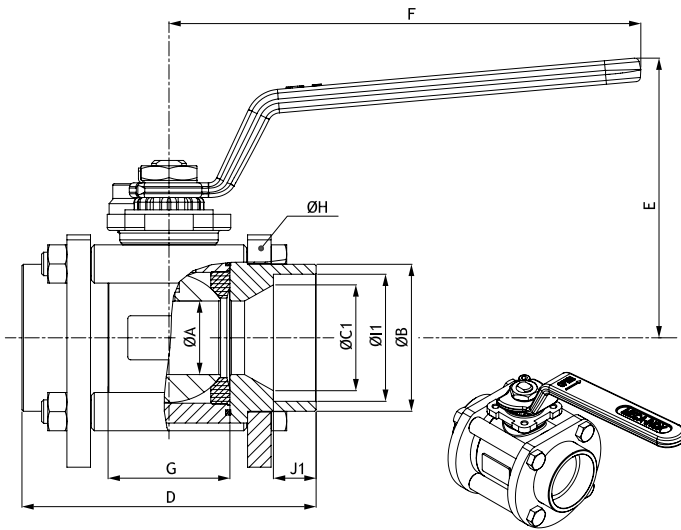
ANSCHLÜSSE TYPE OF CONNECTIONS

Muffenschweißung

DN 15 - 65
Reduzierter Durchgang
ISO-Rohr

Socket Weld

Size 1/2" to 2 1/2"
Reduced bore
ISO pipe

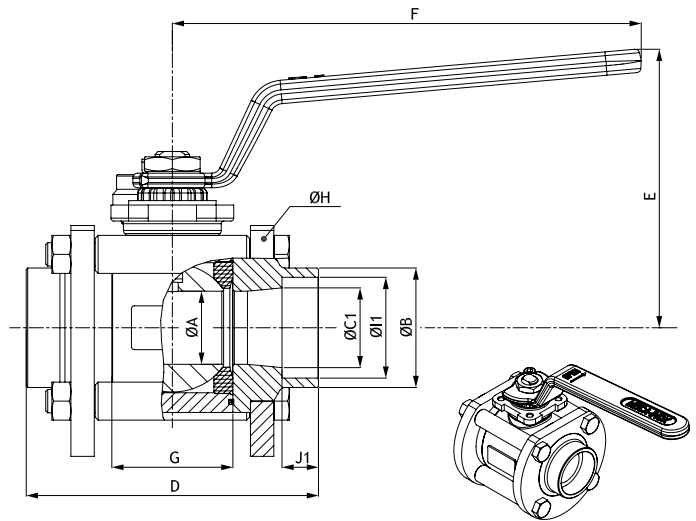


Muffenschweißung

DN 08 - 50
Voller Durchgang
ISO-Rohr

Socket Weld

Size 1/4" to 2"
Full bore
ISO pipe



DN Size		PN	Ø A	Ø B	Ø C1	D	E	F	G	Ø H	Ø I1	J1	ISO 5211	Gewicht (kg) Weight (kg)
15	1/2"	100	11.1	27.0	16.1	65	70	120	20.4	56	21.9	10.5	F03	0.650
20	3/4"	100	14	33.0	21.7	70	73	120	24.4	63	27.3	13.5	F03	0.810
25	1"	100	19	42.0	27.3	85	91	160	31.6	80	34.0	13.5	F04	1.610
32	1"1/4	70	25	50.0	36.0	100	95	160	41.4	88	42.8	14.5	F04	2.080
40	1"1/2	70	32	56.0	41.9	110	111	190	48.2	104	48.9	16.0	F05	3.270
50	2"	50	38	69.0	53.1	125	116	190	56.2	117	61.3	17.5	F05	4.220
65	2"1/2	50	50	85.0	68.9	150	137	230	71	148	77.1	19.0	F07	8.380

08	1/4"	100	11.1	19.6	11.1	65	70	120	20.4	56	14.3	10.5	F03	0.650
12	3/8"	100	11.1	24.0	12.6	65	70	120	20.4	56	17.8	10.5	F03	0.650
15	1/2"	100	14	29.0	16.1	70	73	120	24.4	63	21.9	10.5	F03	0.810
20	3/4"	100	19	34.3	21.7	85	91	160	31.6	80	27.3	13.5	F04	1.610
25	1"	70	25	41.0	27.3	100	95	160	41.4	88	34.0	13.5	F04	2.110
32	1 1/4"	70	32	49.8	36.0	110	111	190	48.2	104	42.8	14.5	F05	3.320
40	1 1/2"	50	38	55.9	41.9	125	116	190	56.2	117	48.9	16.0	F05	4.270
50	2"	50	50	69.2	53.1	150	137	230	71	148	61.3	17.5	F07	8.640

ANSCHLÜSSE TYPE OF CONNECTIONS

Muffenschweißung

DN 80 - 200
Reduzierter Durchgang
ISO-Rohr

Socket Weld

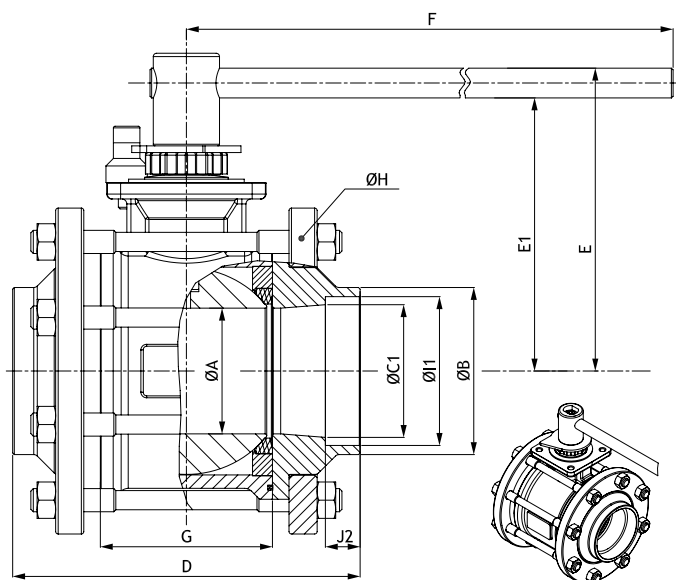
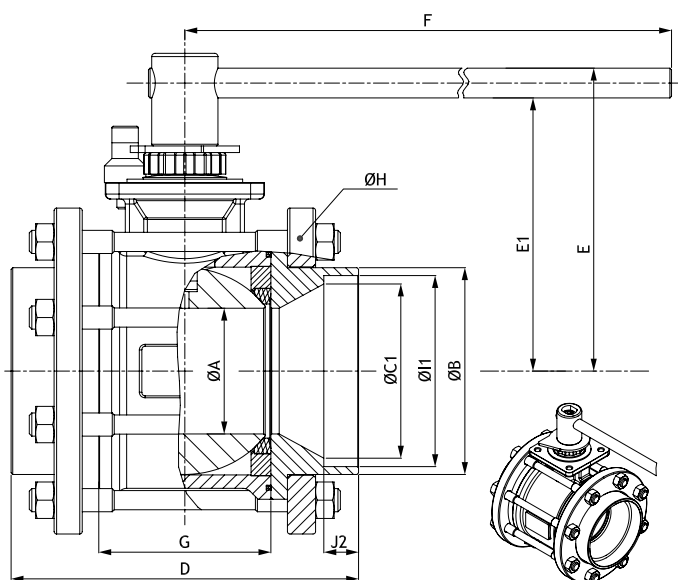
Size 3" to 8"
Reduced bore
ISO pipe

Muffenschweißung

DN 65 - 150
Voller Durchgang
ISO-Rohr

Socket Weld

Size 2 1/2 to 6"
Full bore
ISO pipe



DN Size		PN	Ø A	Ø B	Ø C1	D	E	E1	F	G	Ø H	Ø I1	J2	ISO 5211	Gewicht (kg) Weight (kg)
80	3"	40	64	101	81	180	171	153	370	84	174	89.9	21	F07	14.700
100	4"	40	76	125	105.3	210	182	165	440	104	197	115.5	21	F10	22.010
125	5"	25	100	148.5	135	230	204	184	505	130	236	141.3	24	F10	32.820
150	6"	25	125	177.5	164	260	248	221	710	157	288	171.3	24	F12	56.140
200	8"	16	150	229	214	290	270	243	710	185	324	221.8	30	F12	74.290
65	2"1/2	40	64	87	69	180	171	153	370	84	174	77.6	19	F07	14.890
80	3"	40	76	101	81	210	182	165	440	104	197	89.9	21	F10	22.750
100	4"	25	100	127.5	105.3	230	204	184	505	130	236	115.5	21	F10	34.35
125	5"	25	125	148.5	135	260	248	221	710	157	288	141.3	24	F12	57.120
150	6"	16	150	177.5	164	290	270	243	710	185	324	171.3	24	F12	80.040

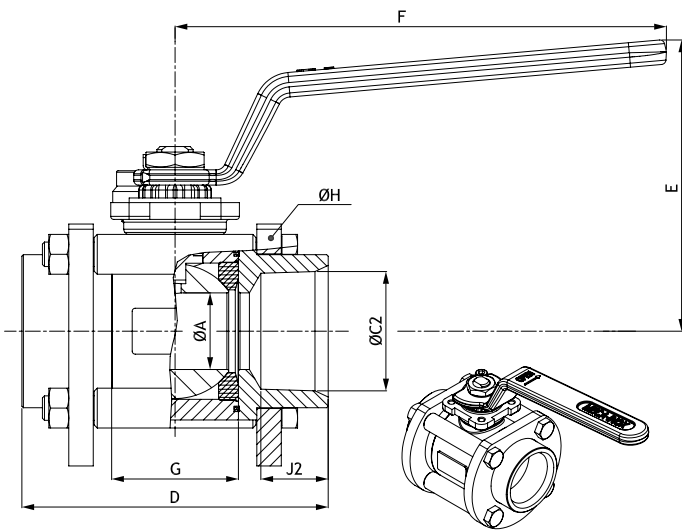
ANSCHLÜSSE TYPE OF CONNECTIONS

Gewinde BSP (TG) und NPT (TB)

DN 15 - 65
Reduzierter Durchgang

BSP (TG) & NPT (TB) thread

Size 1/2" to 2 1/2"
Reduced bore

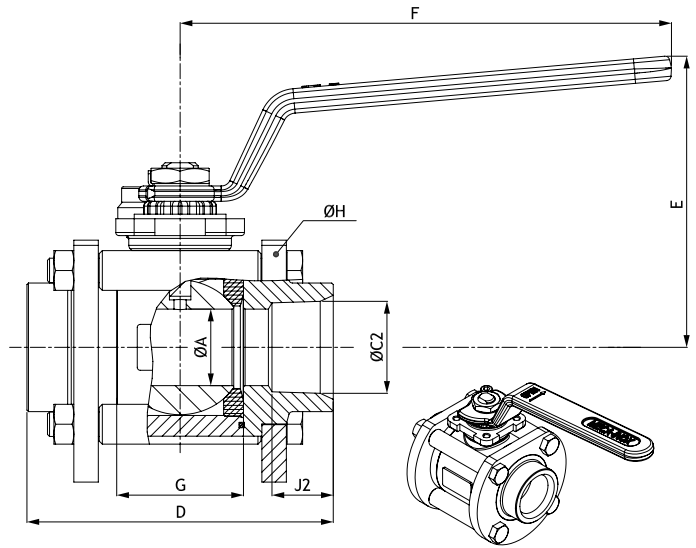


Gewinde BSP (TG) und NPT (TB)

DN 08 - 50
Voller Durchgang

BSP (TG) & NPT (TB) thread

Size 1/4" to 2"
Full bore



DN Size	PN	Ø A	Ø C2		D	E	F	G	Ø H	J2	ISO 5211	Gewicht (kg) Weight (kg)
			GAZ BSP "P"	NPT NPT								
15	1/2"	100	11.1	1/2"	65	70	120	20.4	56	16	F03	0.640
20	3/4"	100	14	3/4"	70	73	120	24.4	63	16	F03	0.800
25	1"	100	19	1"	85	91	160	31.6	80	20	F04	1.600
32	1 1/4"	70	25	1 1/4"	100	95	160	41.4	88	22	F04	2.050
40	1 1/2"	70	32	1 1/2"	110	111	190	48.2	104	22	F05	3.270
50	2"	50	38	2"	125	116	190	56.2	117	25	F05	4.160
65	2 1/2"	50	50	2 1/2"	150	137	230	71	148	30	F07	7.730

08	1/4"	100	11.1	1/4"	65	70	120	20.4	56	12	F03	0.700
12	3/8"	100	11.1	3/8"	65	70	120	20.4	56	12	F03	0.680
15	1/2"	100	14	1/2"	70	73	120	24.4	63	16	F03	0.980
20	3/4"	100	19	3/4"	85	91	160	31.6	80	16	F04	1.690
25	1"	70	25	1"	100	95	160	41.4	88	20	F04	2.120
32	1 1/4"	70	32	1 1/4"	110	111	190	48.2	104	22	F05	3.320
40	1 1/2"	50	38	1 1/2"	125	116	190	56.2	117	22	F05	4.380
50	2"	50	50	2"	150	137	230	71	148	25	F07	8.840

ANSCHLÜSSE TYPE OF CONNECTIONS

Gewinde BSP (TG) und NPT (TB)

DN 80 - 100
Reduzierter Durchgang

BSP (TG) & NPT (TB) thread

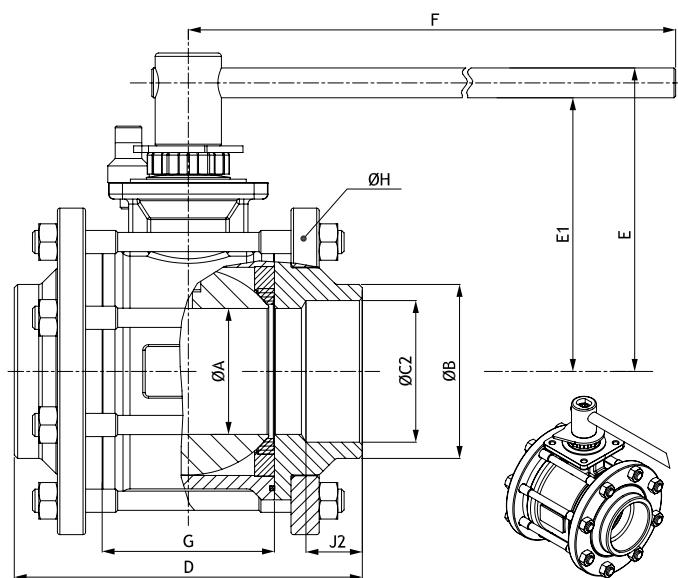
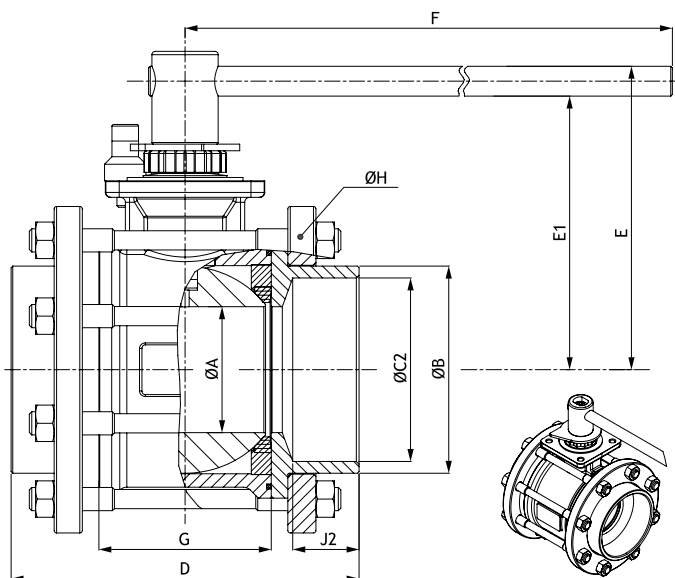
Size 3" to 4"
Reduced bore

Gewinde BSP (TG) und NPT (TB)

DN 65 - 100
Voller Durchgang

BSP (TG) & NPT (TB) thread

Size 2"1/2 to 4"
Full bore



DN Size		PN	Ø A	Ø B	Ø C2 GAZ BSP "P" NPT NPT		D	E	E1	F	G	Ø H	J2	ISO 5211	Gewicht (kg) Weight (kg)
80	3"	40	64	107	3"	3"	180	171	153	370	84	174	34	F07	14.940
100	4"	40	76	125	4"	4"	210	182	165	440	104	197	40	F10	21.590
65	2"1/2	40	64	85	2"1/2	2"1/2	180	171	153	370	84	174	31	F07	15.000
80	3"	40	76	105	3"	3"	210	182	165	440	104	197	34	F10	22.950
100	4"	25	100	130	4"	4"	230	204	184	505	130	236	40	F10	34.740

ANSCHLÜSSE TYPE OF CONNECTIONS

Andere Rohrnormen

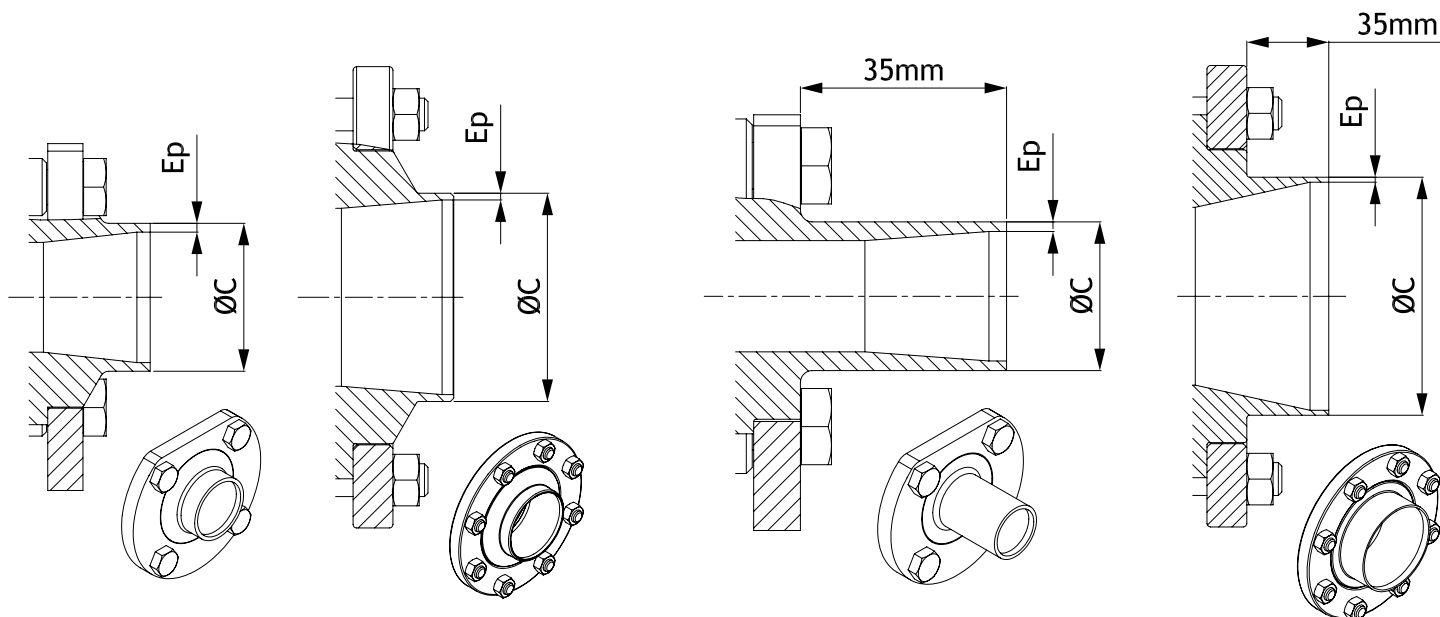
DN 08 - 200

Other pipe standards

Size 1/4" to 8"

Stumpfschweißung - BW Butt weld - BW

Orbitalschweißung - O4 Orbital welding - O4



DN Size	DN															
	8		12		15		20		25		32		40		50	
	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep
Metrisch	10	1	12	1	18	1	23	1	28	1.5	34	2	44	2	54	2
SMS 3008	10	1	12	1	18	1	23	1	25	1.2	33.7	1.2	38	1.2	51	1.2
DIN 11850 R2	-	-	13	1.5	19	1.5	23	1.5	29	1.5	35	1.5	41	1.5	53	1.5
Schedule 10S	13.72	1.65	17.15	1.65	21.34	2.11	26.67	2.11	33.4	2.77	42.16	2.77	48.26	2.77	60.33	2.77
Schedule 40S	13.72	2.24	17.15	2.31	21.34	2.77	26.67	2.87	33.4	3.38	42.16	3.56	48.26	3.68	60.33	3.91
BSOD	6.35	1.65	9.52	1.65	12.7	1.65	19.05	1.65	25.4	1.65	31.75	1.65	38.1	1.65	50.8	1.65

DN Size	DN											
	65		80		100		125		150		200	
	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep	Ø ext	Ep
Metrisch	68	1.5	83	1.5	104	2	129	2	154	2	204	2
SMS 3008	63.5	1.6	76.1	1.6	101.6	2	-	-	-	-	-	-
DIN 11850 R2	70	2	85	2	104	2	129	2	154	2	-	-
Schedule 10S	73.03	3.05	88.9	3.05	114.3	3.05	141.3	3.4	168.28	3.4	219.08	3.76
Schedule 40S	73.03	5.15	88.9	5.49	114.3	6.02	141.3	6.55	168.28	7.11	219.08	8.18
BSOD	63.5	1.65	76.2	1.65	101.6	2.1	-	-	-	-	-	-