

Montagehinweis Ventiltyp

Allgemein

Die Ventile werden alle im Werk auf Dichtheit und Funktion geprüft

Einbauhinweis

Das Ventil kann unabhängig von Lage und Durchflußrichtung eingebaut werden.

Demontage

Ist das Ventil bereits in das Rohrleitungssystem eingebaut ist darauf zu achten, die Leitung an geeigneter Stelle drucklos zu machen und zu entleeren.

Durch lösen der Schrauben (11) kann das Oberteil vom Ventilkörper getrennt werden.

Das Auswechseln der Membrane kann jetzt vorgenommen werden. Dazu ist das Handrad in Schließrichtung zu drehen.

Montage

Das Handrad (1) ist in das Oberteil (2) zu stecken.

Das Drucklager (3) ist über die in das Oberteil hinein ragende Handradbuchse zu legen und der Gewinding (4) ist bis zum Anschlag anzuziehen und mit einer flüssigen Schraubensicherung, z.B. Loctite zu sichern.

Danach ist das Druckstück (6) auf die Spindel (5) zu setzen und mit dem Stift (7) zu fixieren.

Die Spindel (5) ist jetzt in die Gewindebuchse des Handrads (1) einzuschrauben.. Achtung. Linksgewinde!

Dabei ist das Druckstück (6) so auszurichten, daß die Führungszapfen mit den Nuten im Oberteil (2) übereinander stimmen. Druckstück (6) durch Drehen am Handrad bis zum Anschlag in das Oberteil eindrehen.

Danch die Membrane (8) im Uhrzeigersinn eingedrehen.

Beim Verspühren eines Widerstandes ist die Membrane gegen den Uhrzeigersinn entsprechend der benötigten Stellung zurückzudrehen.

Oberteil mit lagerichtig auf das Gehäuse stellen und mit den Schrauben (11) über Kreuz gleichmäßig anziehen.

Unterlagscheiben (10) nicht vergessen.

Die Anzugsdrehmomente sind in der AA 970017 angegeben.

Assembly Instructions

General

All valves are tested before leaving the factory to ensure full specified performance and bubble tight shut off.

Installation

The valve can be installed in any position and direction.

Disassembly

If the valve is already in line intercept the conveyed fluid upstream of the valve and ensure that is not under pressure (if necessary vent downstream).

Unscrew the four bolts (11) in order to separate the body (9) from the control group.

Unscrew the diaphragm (8) from the compressor (6). Rotate the handwheel clockwise until the stem- compressor group is released. Clean or replace the diaphragm if necessary.

Assembly

Assemble the compressor (6) and the stem (5) by means of the pin.(7).

Screw in the diaphragm (8) clockwise until resistance is felt upon which the diaphragm should be screwed anti- clockwise until alignment of bolt hole centres is achieved

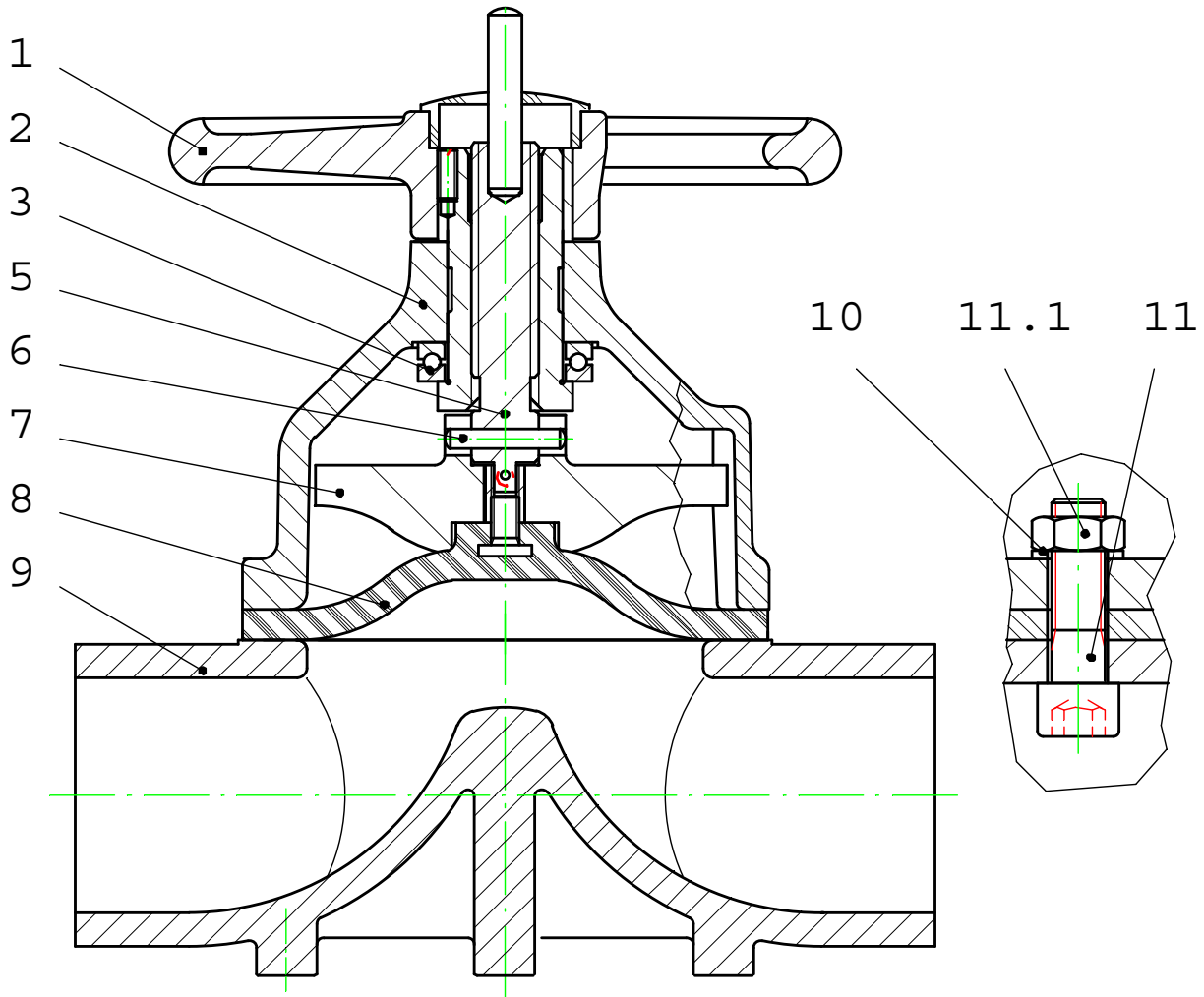
Turn the valve handle (1) to the open position.

Assemble the bonnet (2) and the body (9) by means of the four bolts.(11)

Don't forget the washer (10).

Tighten all the bolts with a torque key according the torques showed in the sheet AA970017

Beschreibung/ Instructions
Typ/ Type 985 DN 65- 100



c:/vel270pro/sed/985/td970137.vlm

Partlist

No	Part discription	Pcs	Material
1	Handrad	1	PA/ GF
2	Bonnet	1	PMAXD6
3	Kugellager	1	Steel
5	Spindle	1	CR steel
6	PIN	1	Stainless steel
7	Compressor	1	PMAXD6
8	Diaphragm	1	Different
9	Valve body	1	Different
10	Washer	4 (DN100:8)	Stainless Steel
11	Screw	4 (DN100:8)	Stainless Steel
11.1	Nut	4 (DN100:8)	Stainless steel

Teilleiste

Pos	Teilebezeichnung	Me	Material
1	Handwheel	1	PA/GF
2	Oberteil	1	PMAXD6
3	Ball Bearing	1	Steel
5	Spindel	1	Chromstahl
6	Stift	1	Edelstahl
7	Druckstück	1	PMAXD6
8	Membrane	1	verschieden
9	Ventilkörper	1	verschieden
10	Unterlagscheibe	4 (DN100:8)	Edelstahl
11	Schraube	4 (DN100:8)	Edelstahl
11.1	Mutter	4 (DN100:8)	Edelstahl